



PRODUZIONE FLIGHT CASE SU MISURA

McLore srl

Via Spallanzani 16/o zona ind.3 - 24061 Albano Sant'Alessandro (Bg) Italy
Tel.0039.035.583377 Fax.0039.035.583332 info@mclore.it www.mclore.it



McLORE • Flight case su misura

McLore dal 1986

è stata una delle prime realtà di progettazione e produzione di Flight case in Europa. Sin dai primi anni di attività McLore si è conquistata la fiducia e il consenso delle più importanti aziende mondiali che operano nei più differenti settori. L'azienda è riuscita a farsi conoscere in studi televisivi e di registrazione, nei tour di musica pop e rock grazie alla fornitura anche di materiali come splitter, cavi multipolari, connettori ecc. Successivamente è diventata partner in campi tecnologici, dall'industria elettronica e meccanica ai più affermati "Racing Team". Negli anni 90 una volta consolidata la linea di produzione, sono stati introdotti per la realizzazione di Flight case, materie prime come il carbonio e il kevlar ed altri materiali tecnologicamen-

te importanti. McLore sempre attenta alla qualità ed innovazione del suo prodotto, è in grado di offrire una vasta gamma di soluzioni per ogni esigenza di trasporto ed immagazzinaggio garantendone la durata nel tempo. I prodotti McLore vengono studiati e realizzati appositamente nel rispetto delle normative riguardanti i trasporti e lo stivaggio in ambiti ad alto rischio di incendio. La flessibilità dei sistemi R20 progettati, brevettati e prodotti da McLore rendono possibili la realizzazione anche di un singolo Flight case con costi contenuti e uno standard qualitativo senza uguali. Il cliente quindi ha la possibilità di scegliere il proprio Flight case determinandone le caratteristiche, le dimensioni e potendolo personalizzare con la proprio serigrafia.







McLORE • Personalizzazioni

- TOTAL WHITE
- TOTAL BLACK
- CAMOUFLAGE





McLORE • Settori d'utilizzo

Chiunque abbia la necessità di trasportare dalle attrezzature ai più svariati oggetti in giro per il mondo, può affidarsi all'utilizzo dei Flight case. I Flight case McLore vengono utilizzati in settori come:

- TEATRO
- TV, BROADCAST
- SPETTACOLO
- CATERING
- EQUITAZIONE
- INDUSTRIA
- OSPEDALI DA CAMPO
- RACING
- RENTAL
- MILITARE



McLORE • Flight case

Flight case è

sinonimo di praticità, ordine, velocità, sicurezza ed organizzazione nelle fasi carico / scarico e trasporto di apparati e merce di qualsiasi genere. Il Flight case è nato negli anni '60 per esigenze di trasporto di apparati militari poi, a fine anni '90 ha avuto una grande evoluzione di impiego da settori tecnici / artistici all'industria. Grazie alla globalizzazione, allo sviluppo dei trasporti aerei e all'evoluzione dei materiali, il Flight case è riuscito a trovare un largo impiego nei settori più svariati. Ogni Flight case è concepito per garantire a giusta protezione delle merce

trasportata (anche quella considerata pericolosa) e all'ottimizzazione del carico nei vari mezzi di trasporto da camion, vagoni, container e shelter aeronautici (in conformità allo standard ATA300). Agevolato dalla sua forma di parallelepipedo e l'impiego di accessori incassi come chiusure, maniglie e vaschette, il Flight case è concepito per ottimizzare e sfruttare il vano di carico senza lasciare spazi inutili. La scelta dei materiali per la realizzazione del Flight case è strettamente legata alla destinazione d'uso e dal tipo di trasporto utilizzato.



• UTILIZZO PRIVATO

Il Flight case viene utilizzato per contenere uno strumento di utilizzo personale ed è lo stesso cliente che ne cura il trasporto, il carico e lo scarico. Questo tipo di utilizzo non è soggetto a particolari normative.

• UTILIZZO PROFESSIONALE

I Flight case vengono appositamente progettati per proteggere nel migliore dei modi il loro contenuto. L'utilizzo professionale è previsto sia per il singolo individuo sia per una società in cui il trasporto è affidato a terzi. In questo caso il Flight case è soggetto a normative ATA 300 con la specifica adeguata per il trasporto su strada, air cargo o navale; di conseguenza la progettazione terrà conto della robustezza e dell'impermeabilità che dovrà avere il prodotto finale, dall'agevolazione di movimenti di carico/scarico e alla resistenza ai vari agenti atmosferici, le nebbie saline, fumo, funghi e parassiti o la resistenza al fuoco.

• UTILIZZO PER GRANDI VOLUMI

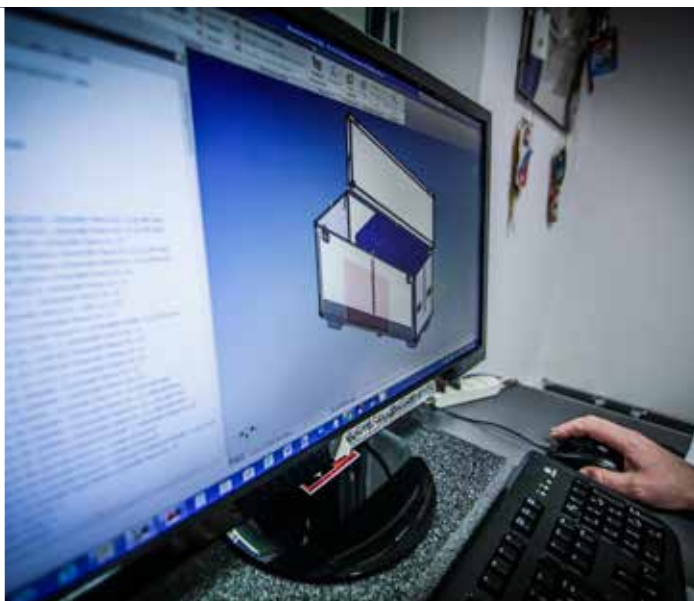
McLore progetta e realizza sistema di Flight case complessi, adatti alle molte esigenze per esempio quelle di un Racing Team. Il settore logistico di un Team se ben organizzato, ottimizza i tempi di preparazione e smontaggio del box, trasmettendo un'immagine di affidabilità. I Flight case in questo caso hanno come standard di riferimento ATA 300 CAT1 e MIL. Le realizzazioni possono essere in materiale composito (carbonio, kevlar e vetroresina) per contenere al massimo il peso della tara con conseguente risparmio economico nei trasporti.



McLORE • Progettazione 3D

Grazie al nostro ufficio tecnico, il Flight case viene sottoposto ad un accurato studio e progettazione tramite la realizzazione di rendering 3D, offrendo al cliente la possibilità di verificare ogni singolo dettaglio tecnico ed estetico prima di procedere con la produzione.

- PROGETTAZIONE
- PROGRAMMAZIONE AL CENTRO DI LAVORO
- ASSEMBLAGGIO
- FINITURE INTERNE
- CONTROLLO



McLORE • I M a t e r i a l i

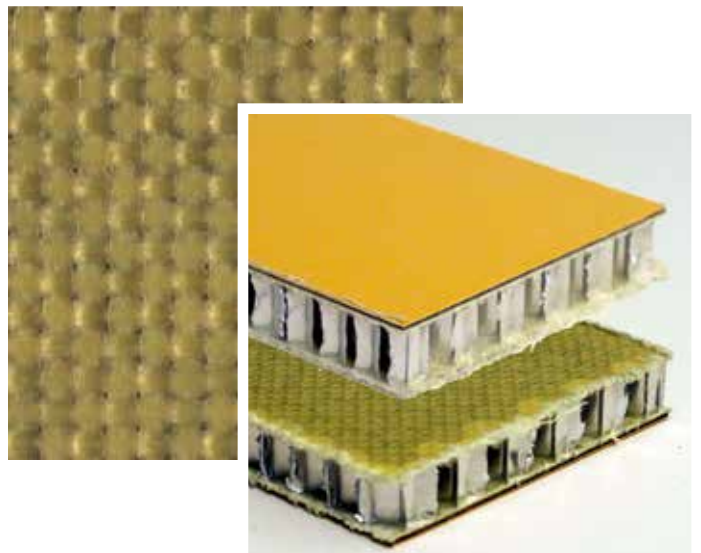
ASTROBOARD

- Consigliato per Flight case di piccole dimensioni
- Adatto al trasporto via ruota a propria cura (non con corriere / spedizionere)
- Non adatto al trasporto via aerea / navale
- Non conforme alla normativa RoHS
- Non conforme alla normativa ATA 300



KEVLAR LAMINATO

- Consigliato per Flight case di grandi dimensioni
- Adatto al trasporto via aerea / navale / ruota
- Resistente al fuoco
- Conforme alla normative ATA 300 CAT 1 / MIL STD 810 / RoHS



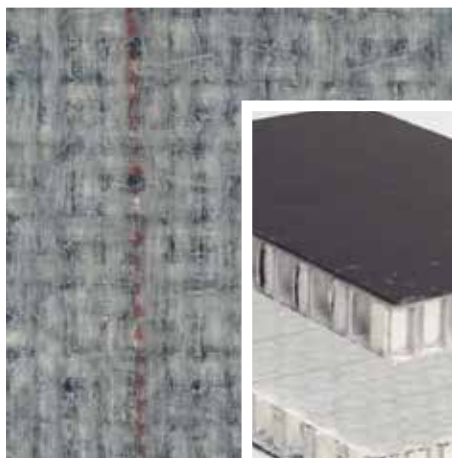
FIBRA DI CARBONIO

- Consigliato per Flight case di grandi dimensioni
- Adatto al trasporto via aerea / navale / ruota
- Resistente al fuoco
- Conforme alla normative ATA 300 CAT 1 / MIL STD 810 / RoHS



VETRORESINA LAMINATO

- Consigliato per Flight case di grandi dimensioni
- Adatto al trasporto via aerea / navale / ruota
- Resistente al fuoco
- Conforme alla normative ATA 300 CAT 1



ALLUMINIO GRECATO LAMINATO

- Adatto al trasporto via navale / ruota
- Non consigliato per trasporto via aerea
- Conforme alla normative ATA 300 CAT 1 / MIL STD 810 / RoHS



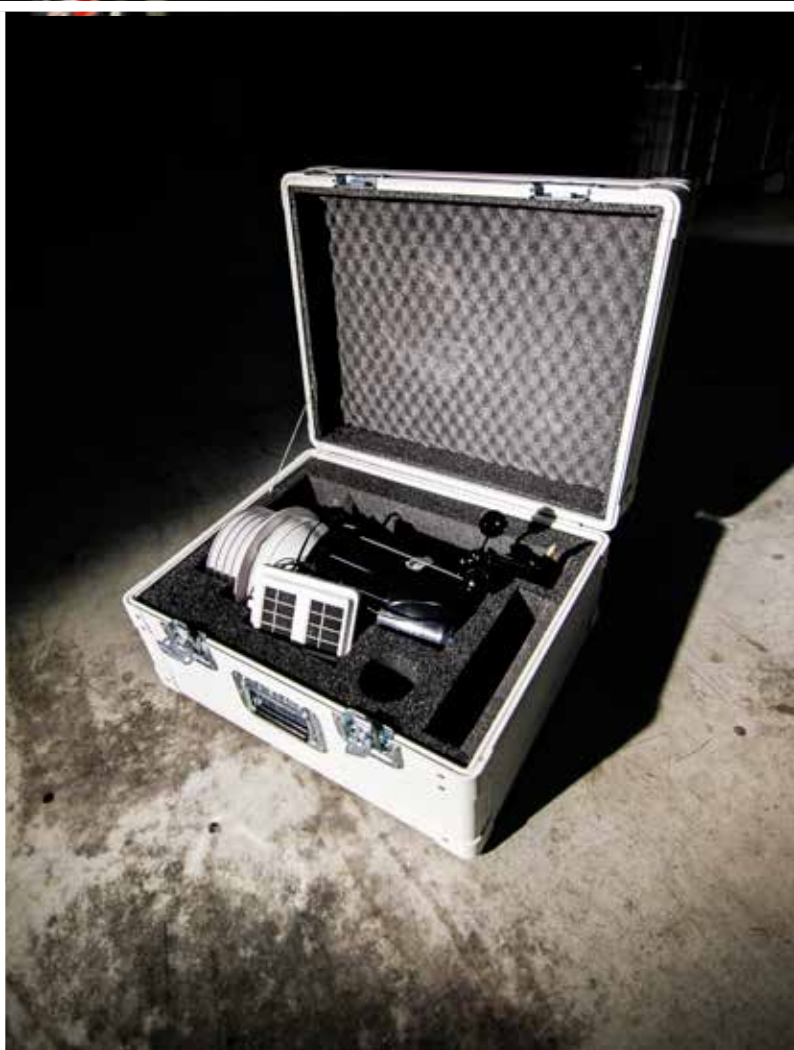
LEGNO MULTISTRATO FENOLICO LAMINATO

- Adatto al trasporto su ruota con spedizioni assegnate a corriere / spedizioniere
- Conforme alle normative ATA 300 / RoHS



McLORE • Alcune Realizzazioni









McLORE • Standard Rack 19"

